



### >Produktbeschreibung

**COOL-PROTECT** ist ein thixotroper, füllkräftiger 1K HYDRO Pigmentfüller mit hervorragenden Isoliereigenschaften gegen Holzinhaltsstoffe. Als Isoliergrund unter farbigen Aufbauten sperrt er die Holzinhaltsstoffe zuverlässig ab und verhindert das Eindringen in die farbgebende Schicht. Er lässt sich auch an senkrechten Flächen gut verarbeiten und ist darüber hinaus gut schleifbar. Ein idealer Untergrund für andere HYDRO Pigmentfüller oder Farblacke.

### >Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich auf verschiedensten Holzarten: MDF, auch MDF-Kanten. Für Möbeloberflächen im gesamten Innenausbau: Treppen, Türen, Leisten etc.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 400
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	280 - 400
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz-, MDF- oder Folienschliffs, sowie des Zwischenschliffs, sind neben der MDF- oder Folienqualität ausschlaggebend für die Qualität der Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

### >Endbehandlung

Endbehandlung	Überlackierbarkeit: Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff überlackierbar mit sich selbst und den meisten HYDRO Produkten, z. B. COOL-FILL HP 6645-9343, COOL-COLOR HB 65285-(Farbton) oder RESISTCOLOR HDB 54345-(Farbton).
---------------	--

### >Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 33 °C
Transportbedingungen	10 - 30 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 - 2,5
Druckluftspritzen	1,5 - 2,0	2,5 - 4	

### >Verarbeitungshinweise

COOL-PROTECT wird üblicherweise 1 - 3 x mit ausreichender Zwischentrocknung und optionalem Zwischenschliff aufgetragen. Vor der Endbehandlung mit anderen Lacksystemen ist ein Anschliff des Isolierfüllers erforderlich. Achtung: nicht durchschleifen!

Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.



### >Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	40 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	Deckend
Dichte Serie kg/l	1.264
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	56
VOC EU %	0 %
VOC FR	C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 33 °C
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Transportbedingungen	10 - 30 °C

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Gebindegröße
HI 6600-9343	WEISS	-	7 kg, 25 kg

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
WASSER	Wasser	1 l

### >Besondere Hinweise

Material vor Verarbeitung gut aufrühren. Material wird verarbeitungsfähig angeliefert, kann bei Bedarf mit bis zu 5% Wasser verdünnt werden.

Harzaustritt ist naturbedingt und mit beschichtungstechnischen Maßnahmen nicht vollständig zu verhindern, siehe BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz)-Merkblatt Nr. 18

Beim Einsatz auf besonders inhaltsstoffreichen Hölzern (z. B. Pappel, HEVEA, bestimmte Astkiefernarten, Exotenhölzern etc.) ist die Anzahl der erforderlichen Isolierschichten sowie die Qualität der Beschichtung vorab auf dem Originaluntergrund zu ermitteln.

Erfahrungsgemäß aktiviert die erste Isolierschicht die Holzinhaltsstoffe und bettet sie im Lackfilm ein. Die zweite, bei extrem intensiven Holzinhaltsstoffen spätestens die dritte Lackschicht sperrt sie zuverlässig ab und verhindert eine Beeinträchtigung der farbgebenden Decklackschicht.

**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

### >Verfahrensbeispiel

Trägermaterial: HEVEA

Trägermaterialschliff: z. B. Korn 220 - 280 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung: 2 x 130 - 150 g/m<sup>2</sup> COOL-PROTECT HI 6600-9343.

Zwischentrocknung mindestens 4 h / 20 °C, zur Erhöhung der Isolierwirkung: besser 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Zwischenschliff: abgestuft Korn 240 - 320 mit anschließender Entstaubung.

Endlackierung: 1 x 110 - 130 g/m<sup>2</sup> COOL-COLOR HB 65285-9010.>

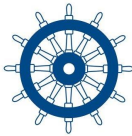





Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.



### >Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer, z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen! Mit **HI 6600-9343** isolierte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-EntschlieÙung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		beantragt	beantragt
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE			
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien	MPA-Stuttgart		beantragt	beantragt
Baubook eingetragen	HESSE		beantragt	
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12)	TÜV Rheinland LGA		beantragt	beantragt
RAL UZ 12a (Blauer Engel) - Voraussetzungen erfüllt	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonnagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.