

#### >Produktbeschreibung

FANTASTIC-FILL ist ein **sehr füllkräftiger PUR Isolierfüller** auf Acrylatbasis mit einer **bemerkenswerten Oberflächenglätte**, was die **Schleifeigenschaften optimiert und parallel verkürzt**. Die **verarbeiterfreundliche Thixotropie** erleichtert zusätzlich die Applikation an Kanten und senkrechten Bauteilen, ohne dabei den Verlauf auf waagerechten Flächen negativ zu beeinflussen. Bereits nach kurzer Trocknung kann eine gefüllte Fläche mit FANTASTIC-FILL von der Rückseite lackiert und im Hordenwagen problemlos gelagert werden. Bewusst ist **FANTASTIC-FILL** auf einen **prozessorientierten, pulverigen Hand- und Maschinenschliff** hin entwickelt worden.

#### >Einsatzgebiete

FANTASTIC-FILL kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden. Parallel kann anwendungsbezogenen FANTASTIC-FILL in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden.

#### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 320
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Lackschliff mit Korn 400 - 600 empfohlen.

#### >Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff ist FANTASTIC-FILL überlackierbar mit folgenden Hesse Farblackserien: DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton), DB 4520x(Glanzgrad)-(Farbton), DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton). Ergänzend ist FANTASTIC-FILL unter farbigen Hesse Hochglanzlacken der Serien DB 44099-(Farbton) einsetzbar. Für höchste Ansprüche unter Hochglanz ist allerdings Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343 / DP 4791-9343 die erste Wahl. Darüber hinaus ist eine Endbeschichtung mit den meisten gängigen farbigen Malerlacken, verbunden mit einer im Vorfeld durchgeführten Prüfung, problemlos möglich.
---------------	--

#### >Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

#### > Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubendruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	2,0 - 2,5	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

#### > Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	56 s / DIN 53211 - 6 mm
Aussehen	Deckend
Dichte Serie kg/l	1.402
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	4 - 10 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	62
VOC EU %	38 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	4
Menge pro Schicht (min)	140 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	350 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	800 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 7 PUR Härter DR 4071

#### > Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Gebindegröße
DP 4755-9343	WEISS	-	7 kg, 25 kg

#### > Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4071	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l, 25 l

#### > Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdüner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4935	PUR Spezialverdüner	5 l, 25 l

#### > Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 25 l

#### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

#### >Besondere Hinweise

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4071 ist FANTASTIC-FILL **universal mit Isolierfüllereigenschaften einsetzbar**. Parallel kann FANTASTIC-FILL in dieser Abhärtung auf folgenden geschliffenen und entfetteten Metallen verwendet werden: Eisen, Eisen verzinkt, V2A-Bleche und Aluminium. Ergänzend auf den Kunststoffen ABS und PVC nach sorgfältigem Anschleifen und Reinigen. Abweichende Metalle und Kunststoffe müssen geprüft werden. Im Bedarfsfall ist eine Probelackierung durchzuführen.

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4070 kann mit FANTASTIC-FILL eine Applikation auf hellen und dunklen Holzarten (außer Exoten) und dem Trägermaterial MDF oder Spanplatte mit Folienbeschichtung und einer ABS- oder PVC-Kantenbeschichtung erfolgen. **Eine Applikation auf rohen MDF-Flächen und Kanten ist im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 7 mit PUR Härter DR 4071 oder (volumetrisch) 5 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 14 mit DR 4070 möglich!**

Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 3 : 1 / (gravimetrisch) 100 : 24 mit PUR Härter DR 4076-0001 ist FANTASTIC-FILL ebenfalls als Isolierfüller einzusetzen. **Ohne** eine Verdünnerzugabe ist FANTASTIC-FILL mit DR 4076-0001 decopaintkonform und entspricht somit der ChemVOC FarbV.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsstärke bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe mit DP 4755-9343 liegt bei 100 g/m<sup>2</sup>.

Auf MDF-Trägern: Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten.

**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

#### >Verfahrensbeispiel

Schrankfront aus MDF foliert, in RAL 9016, matt

Flächenschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900 / DV 490

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900 / DV 490

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 10 - 30 % DV 4900 / DV 490

Durchtrocknung: > 16 h / 20 °C

#### >Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeit). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

#### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-EntschlieÙung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.504 164.112/ EC0736/116.504
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.418 (DB 48885-(Farbton)) ÜZ-BWU03-I 16.2.866
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien	MPA-Stuttgart		Klassifizierung:	B-s1, d0 (DB 48885-(Farbton))

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.