

>Produktbeschreibung

Beschichtungsmittel auf der Basis von Schellack, Öl und Carnaubawachs, gelöst in Gärungsalkohol, naturhell, äußerst geruchsmild; mit egalisierendem Effekt.

>Einsatzgebiete

Für Hölzer im Innenbereich, wie Wohn-, Schlafzimmer- und Kindermöbel. Ideal auch zur Schrankinnenlackierung und für Kinderspielzeug.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikon. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung von-bis	180 - 320
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	400
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung kann die Fläche mit z. B. GE 100, GZ 1622 oder GE 120 endbehandelt werden.
---------------	---

>Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	20 - 40 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Trocknung	1 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 1 - 2 h / 20 °C
Durchhärtung	16 h / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,28 mm	80 - 100 bar	
Airmix	0,23 - 0,28 mm	60 - 80 bar	1,0 - 1,5 bar
Druckluftspritzen			
Walzen - alle			
Glattwalze			

>Verarbeitungshinweise

Material vor Gebrauch gut aufrühren und aufschütteln! Die mechanische und chemische Beständigkeit der Oberfläche wird erhöht durch Abhärtung (volumetrisch oder gravimetrisch) 10 : 1 mit Härter OR 5170. Verarbeitungszeit nach Mischung 2 h / 20 °C Raumtemperatur. Der Härter enthält Isocyanat. Bitte Sicherheitshinweise beachten, siehe Sicherheitsdatenblatt.



>Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	17.5
Auslaufzeit (+/- 15 %)	48 s / DIN EN ISO 2431 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.855
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	14 - 29 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	20
VOCEU %	77 %
VOCFR	A+
Verarbeitungstemperatur Spanne	20 - 40 °C
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	30 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	60 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	120 g/m ²

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
GS 170	8 - 12	matt	1 l, 5 l, 20 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GV 195	SOLVA-RESIT Verdüner	0.25 l, 1 l, 3 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdüner	5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 3 l, 25 l
GE 100	CERA Wachsbalsam	0.8 kg, 4 kg

>Besondere Hinweise

Material enthält keine oxidativ trocknenden Öle und entwickelt daher keine Wärme bei der Trocknung. Deshalb keine Selbstentzündungsgefahr der getränkten Lappen/Tücher. Nach ausreichender Trocknung kann die Fläche mit z. B. GE 100, GZ 1622 oder GE 120 endbehandelt werden. Bei Einsatz von Proterra CEROL z. B. GE 12006-2001 als Endfinish. Bitte die Hinweise zur Handhabung von oxidativ (selbstentzündlichen) Materialien beachten. Siehe Technische Informationen der jeweiligen Produkte. Bei Einsatz z. B. des Proterra CEROL GE 120 als Endfinish, bitte die Hinweise zur Handhabung von oxidativ (selbstentzündlichen) Materialien beachten => siehe Technische Informationen der jeweiligen Produkte!

>Verfahrensbeispiel

Kinderzimmereinrichtung, Ahorn natur

Holzschliff: Korn 180 – 220 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung 1 x 40 - 60 g/m² mit Proterra RESIT GS 170

Trocknung: 30 - 60 min / 20 °C Raumtemperatur und gutem Luftaustausch.


Polierschliff: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.

Endfinish per Handauftrag mit Baumwolltuch mit Proterra CERA Wachs Balsam GE 100. Anschließend mit weichem Baumwolltuch gleichmäßig leicht einpolieren.

>Allgemeine Hinweise

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Angaben zur biologischen Abbaubarkeit	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.