



GLUKON[®]premium plus bietet eine permanente Haftung auf einer Vielzahl verschiedener Substrate, bei einer äußerst hohen Temperaturbeständigkeit.

GLUKON[®]premium plus zeichnet sich durch seine hervorragende Anfangsfestigkeit und extrem hohe Endfestigkeit (>250 PSI) aus. Daher ist dieser Klebstoff besonders geeignet für Formverklebungen und Verklebungen von Edelstahlblechen auf Plattenwerkstoffen. Der sehr hohe Festkörperanteil sorgt schon bei einem einfachen Beschichtungsfilm

für ausgezeichnetes Haftungsvermögen.

GLUKON[®]premium plus wird überall dort eingesetzt, wo höchste Ansprüche an die Endfestigkeit und Formstabilität gestellt werden.

GLUKON[®]premium plus erfüllt die EN-Norm 13501-1, B-s1-d0



MATERIALIEN

GLUKON[®]premium plus eignet sich für Verklebungen von HPL auf Holzwerkstoff-Platten, Sperrholz, Multiplex, Spanplatte, Dekorspanplatte, MDF, Biegesperrholz, Schlitz-MDF, Glas, Kork, Holz, fast alle Kunststoffarten, Gummi, Wandverkleidungen, Teppich, Beton, Metall, Textilien, Edelstahlbleche, lackierten Stahl u.v.m.

EIGENSCHAFTEN

- + Einfacher, schneller Auftrag des Klebstoffes
- + Mobil, direkt gebrauchsfähig ohne Strom oder Kompressor
- + Sprayart: Web-Spray
- + Abluftzeit: ca. 1 Minute je nach Umgebungstemperatur/Luftfeuchtigkeit
- + Offene Zeit: ca. 4 Stunden
- + Der ausgehärtete Klebstoff ist nicht entflammbar

TECHNISCHE DATEN

- + Bezeichnung: lösemittelhaltiger, sprühfähiger Kontaktklebstoff
- + Farbe: transparent-weißlich
- + Festkörpergehalt: ca. 36 - 38%
- + Temperaturbeständigkeit: ca. 130°C (kurzzeitig)
- + Scherfestigkeit: >250 PSI
- + Reichweite pro 17 kg Druckbehälter: ca. 80 - 100 m² (beidseitiger Auftrag)
- + Erfüllt die EN-Norm 13501-1, B-s1-d0

VERARBEITUNGSHINWEIS

Vor jedem Auftrag ist zu prüfen, ob der ausgewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil der verwendeten Materialien und dem vorgesehenen Einsatzort passt!

Die Materialien müssen vor dem Verkleben miteinander konditioniert bzw. eine an den endgültigen Einbauort angegliche Materialfeuchte/-temperatur aufweisen (24/48h). Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub-, fett- und rissfrei sein. Zum Entfetten nur Aceton bzw. bei empfindlichen Oberflächen (z. B. Kunststoffe oder Plexiglas) Isopropanol verwenden. Die Eignung des ausgewählten Reinigers sollte vorher an einer nicht sichtbaren Fläche geprüft werden. Für die optimale Verklebung müssen Metalle und glatte Oberflächen mit einem fusselfreien Tuch gereinigt und entfettet werden. Anschließend die Materialien mit Schleifpapier (Empfehlung: Edelkorund Korn 100) im Kreuzschliff anschleifen. Danach die Materialien nochmals entfetten.

Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte der Klebstoff bei einer Temperatur von 15 - 25° C eingesetzt werden (ideal 20° C). Dies gilt auch für die zu verklebenden Materialien.

Bei der ersten Inbetriebnahme schließen Sie Schlauch und Pistole an den Behälter an. Danach öffnen Sie langsam das Behälterventil und prüfen das System auf Dichtigkeit. Jetzt ist das System betriebsbereit. Zum Auftragen des Klebstoffes halten sie die Pistole ca. 10 cm (handbreit) über die zu bearbeitende Fläche. Den Klebstoff immer auf beide zu verklebenden Seiten im Kreuzgang gleichmäßig auftragen (1. Fläche senkrecht, 2. Fläche waagrecht). Vermeiden Sie Klebstoffpfützen (Lösemittelnester). Auftragsmenge ca. 75 - 100g/m²/nass. Im Kantenbereich oder bei sehr saugfähigen Materialien wie z.B. Tischler- oder Sperrholzplatte wird ein zweimaliger Auftrag empfohlen. Materialfugen, die nach dem Verkleben Feuchtigkeit oder Wasser ausgesetzt sind, müssen konstruktiv oder durch die Angabe eines geeigneten Kleb- oder Dichtstoffes (MS-Polymer- oder PU-Klebstoff) geschützt

werden. Den Klebstoff ca. 1 Minute trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig abgelüftet sind (Fingertest). Die Einhaltung der Abluftzeit ist äußerst wichtig und muss **genau** eingehalten werden! Die offene Zeit beträgt ca. 4 Stunden. Um großformatige Flächen besser auszurichten, können auf dem Trägermaterial Abstandshalter verwendet werden (z.B. Dübelstangen oder Distanzleisten). Nun können die Materialien eingelegt werden. Dies muss blasenfrei geschehen, da ein nachträgliches Verrücken der Materialien nicht mehr möglich ist! Dies gelingt am besten durch das vorsichtige Anreiben aus der Mitte heraus. Abschließend die Materialien fest andrücken/anrollen (Anpressdruck ca. 2,5 - 3 kg/cm²). **Ein hoher Anpressdruck ist unerlässlich für eine optimale Verklebung!** Die Materialien können sofort weiterverarbeitet werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24/48 Stunden. Nach Gebrauch die Sprühpistole verriegeln. Das Ventil des Klebstoffbehälters darf **NIE** geschlossen sein, es sei denn der Behälter wird durch einen Neuen ausgetauscht oder für den Transport zur Baustelle geschlossen. Zum Reinigen von mit Klebstoff verschmutzten Oberflächen benutzen Sie bitte das Glukon Citrus-Reiniger-Spray. Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung unsere Glukon Bedienungsanleitung (liegt dem Behälter bei) oder auch als Download unter: www.glukon.de

Wichtige Hinweise: Lösemittelhaltige Beschichtungen, wie z.B. Öle, Wachs, NC Lacke etc., können den Klebstoff angreifen und sind daher nicht für einen Überzug der verklebten Materialien geeignet! Auch Reiniger können je nach Rohstoffbasis den Klebstoff angreifen, deshalb vermeiden Sie beim Reinigen von verschmutzten Oberflächen das direkte Besprühen der Klebstoffuge. Empfehlung: geben Sie den Reiniger, nicht direkt auf das Werkstück sondern auf ein fusselfreies Tuch und reinigen damit die Oberflächen. Verwenden Sie GLUKON[®]premium plus nicht für Verklebungen mit: PE, PP, Polystyrol sowie weichmacherhaltige Materialien wie z.B. PVC-, CV-Beläge, Vinyl und Kunstleder!

CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Passt der gewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil und dem vorgesehenen Einsatzort?
- + Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub- und fettfrei? Entfetten nur mit Aceton oder Isopropanol. Metalle und glatte Oberflächen zusätzlich anrauen und anschließend nochmals entfetten.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25 °C)?
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand der Pistole zum Werkstück, Sprühbreite und Sprühgeschwindigkeit? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unserer Homepage: www.glukon.de/anwendung.
- + Kennen Sie die jeweiligen Ablüftezeiten und die offenen Zeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Sind die Materialien frei von Rissen oder ähnlichen Beschädigungen?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Ist das System einsatzbereit? Ist die Gallone geschüttelt? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- + Wird die richtige Düse verwendet? Bei unseren Sprühklebstoffen benutzen Sie ausschließlich die Glukon Standard Düse.
- + Liegen alle Hilfsmittel (z.B. Dübelstangen) bereit, um die Materialien blasenfrei einzulegen?
- + Liegen Andruckrollen bereit bzw. ist die Presse frei und auf den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) eingestellt?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Die Verarbeitung darf nur durch sachkundige Personen erfolgen.
- Beim Arbeiten mit dem Glukon Sprühklebstoffsystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung)
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Fall besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starker Hitzebildung (+50 °C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das direkte Einatmen, Verschlucken oder die Aufnahme über die Haut sollte vermieden werden, hier besteht Gesundheitsgefahr!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor der Beschädigung (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restenleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!
- Die Sicherheitsdatenblätter Download unter: www.glukon.de

LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON[®] BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder

Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON[®] Behälter beachten! GLUKON[®] ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 18 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®] premium plus** für die jeweilige Anwendung geeignet ist. **Industrieller Klebstoff. Ausschließlich für die gewerbliche Anwendung.**

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.