

AQUENCE FU 400

Bekannt als DORUS FU 400
Oktober 2018

PRODUKTBESCHREIBUNG

AQUENCE FU 400 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz
Produkttyp	Oberflächenverleimung von Furnieren
Anwendung	Montage
Aussehen	opak nach Trocknung

Einsatzbereich

- Absperren und Furnieren in der Heißpresse
- Formaldehydarmes Furnieren nach E 1
- Furnieren in Membranpressen
- B1 Spanplatten mit HPL

Produkteigenschaften

- Lange Lagerfähigkeit des Pulvers
- Lange Topfzeit von ~16 Stunden
- Hoher Bindemittelanteil
- Hohe Wasserbeständigkeit übereinstimmend mit C3 gemäß DIN EN 12765
- Äußerst geringe Formaldehydemission, weit unterhalb des für E1 zulässigen Höchstwertes

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Kennzahlen

Offene Zeit

Offene Zeit bei 20 °C:

Auftragsmenge 100 g/m ² , Minuten	~6
Auftragsmenge 200 g/m ² , Minuten	~15

Presstemperatur und Pressgrundzeit

bei 80 - 90 °C, Minuten	≥5
bei 90 - 95 °C, Minuten	≥4
bei 95 - 100 °C, Minuten	≥3
bei 100 - 105 °C, Minuten	≥2,5
bei 105 - 110 °C, Minuten	≥2
bei 110 - 115 °C, Minuten	≥1,5

Effektive Preßzeit: Grundzeit plus 1 min/mm
Furnierstärke

Die angegebenen Daten beziehen sich auf 8-12 % Holzfeuchte, 20 °C Raum- und Materialtemperatur sowie 65% relative Luftfeuchte und 0,5 N/mm² Pressdruck.

Die tatsächliche offene Zeit wie erforderliche Presszeit werden stark von den Arbeitsverhältnissen wie Temperatur, Feuchtigkeit und Saugfähigkeit des Holzwerkstoffes, Beschaffenheit der zu verklebenden Oberflächen, Spannungen im Material, Leimauftragsmenge usw. beeinflusst.

Die Verarbeitungstemperatur vom Werkstück und Leim soll mindestens + 10°C betragen.

Die Teile sind innerhalb der offenen Zeit zusammenzufügen und so lange unter Pressdruck zu halten, bis eine ausreichende Anfangsfestigkeit für die Weiterverarbeitung gegeben ist.

Mischen**Ansatz der Leimflotte:**

1 Raumteil Wasser,
2 Raumteile AQUENCE FU 400

Zubereitung der Leimflotte:

Leimpulver wird in die vorgelegte Wassermenge eingerührt, bis die Leimflotte knollenfrei ist. Feststehende Rührwerke oder schnellaufende Rührflügel haben sich für den Mischvorgang bewährt

Topfzeit

Topfzeit bei Raumtemperatur
von 20°C, Stunden: ~16
von 30°C, Stunden: ~3 bis 4

Auftrag

dünn und gleichmäßig mit Pinsel, Zahnpachtel, Handroller, Leimauftragsmaschine

Reinigung

Die Auftragsgeräte lassen sich gut mit kaltem bis handwarmen Wasser reinigen, bevor der Klebstoff fest angetrocknet ist. Festgetrocknete Leimreste müssen mechanisch entfernt werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Kühl und trocken bis zu 9 Monate lagerfähig, ohne dass ein merklicher Klebstoffverlust eintritt. Bei angebrochenen Säcken ist der innere Klebstoffsack nach Entnahme von Leimpulver wieder fest zu verschließen.

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung**Transportvorschriften****Sicherheitsbestimmungen****WEITERE INFORMATIONEN****Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrückliche oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.2