

# TECHNOMELT CLEANER EASYFLOW

Dezember 2021

## PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT CLEANER EASYFLOW bietet die folgenden Produkteigenschaften:

|                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| <b>Technologie</b> | Reiniger                    |
| <b>Produkttyp</b>  | Reinigungsmittel            |
| <b>Anwendung</b>   | Holz- und Möbelindustrie    |
| <b>Aussehen</b>    | Granulat, fest, transparent |

## Anwendungsbereich

Reinigung von stark verschmutzten Maschinenteilen, wie Extruder, Tankanlagen, Schläuchen und Düsen.

## Produkteigenschaften

- aktives Reinigungsmittel für Auftrags- und Aufschmelzsysteme, die mit Schmelzklebstoffen in Kontakt stehen
- hohe Reinigungswirkung
- gutes Fließverhalten

## Technische Daten

### TECHNOMELT CLEANER EASYFLOW:

Viskosität, Brookfield - 100 °C, mPas 8.000 bis 11.000  
Spindel 27, 20 UpM

Flammpunkt, °C 210  
DIN EN ISO 2719

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie bei Bedarf Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

### Anwendung

#### Reinigung von Extruder-Aufschmelzanlagen und Walzen-Auftragseinheiten

TECHNOMELT CLEANER EASYFLOW ist speziell geeignet für die Reinigung von kompletten Extruder-Anlagen inkl. Puffertanks, Schläuchen und Düsenauftragsköpfen sowie Applikationssystemen mit Walzenauftrag.

Die Temperatur sollte 160°C am Extruder nicht

überschreiten.

Pumpe, Schlauch und Düse können auf maximal 170 °C eingestellt werden. Die entstehenden Dämpfe sollten während der Arbeiten effektiv abgesaugt werden.

### Vorsicht - sehr heiße Schmelze - Spritzgefahr - Verbrennungsgefahr - Vorsicht

Die Dauer der Reinigung hängt im Wesentlichen vom vermuteten Grad der Verschmutzung ab. Je länger der Reiniger einwirken kann, desto besser ist das Ergebnis. Der Reiniger sollte mindestens 8 Stunden einwirken.

Es empfiehlt sich, speziell bei Düsensystemen sehr gründlich zu spülen, damit alle abgelösten Ablagerungen sicher aus dem System entfernt werden. Bei Geräten mit Filtern müssen diese von Zeit zu Zeit kontrolliert und notfalls nachgereinigt werden.

### Achtung Unfallgefahr!

Es dürfen sich keine Personen in unmittelbarer Umgebung des offenen Schlauchendes befinden! Das Abkühlen des Schlauchendes muss unbedingt verhindert werden, damit die Masse ungehindert austreten kann.

Es empfiehlt sich, diese Reinigung regelmäßig in Abständen von ca. 4 Wochen zu wiederholen, um die Einsatzbereitschaft des Systems zu erhalten.

## Reinigung von Walzenauftragseinheiten

TECHNOMELT CLEANER EASYFLOW eignet sich auch für die Reinigung von Walzenauftragseinheiten (Klebstoffbecken) in Kantenanleimmaschinen.

Bitte beachten Sie:

**Die Reinigung sollte nur auf vom Maschinenhersteller empfohlenen Servicestationen außerhalb der Produktionsanlage durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden. Für eine gute Absaugung während der Arbeiten sorgen!**

**Keine Zündquellen (Feuerzeug, funkensprühende Arbeiten) in der Nähe der erhitzten Flüssigkeit betreiben!**

### Reinigungsschritte:

1. Die Auftragseinheit aus der Maschine nehmen und auf die Servicestation setzen. Die Auftragswalze nach Erreichen der vorgegebenen Temperatur rotieren lassen.
2. Die Auftragseinheit möglichst vollständig entleeren.
3. Die Temperatur sollte so eingestellt werden, dass zwischen 150 und 160°C an der Auftragswalze gemessen werden.
4. Das Reinigungsgranulat in die Auftragseinheit einfüllen

und aufschmelzen. Wenn möglich mit einem Deckel verschließen.

5. Den aufgeschmolzenen Reiniger bei rotierender Walze ca. 8 Stunden einwirken lassen. Je länger der Reiniger im Klebstoffbecken ist, umso besser die Reinigungswirkung.
6. Den Reiniger vollständig aus dem Klebstoffbecken entfernen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten.
7. Bei starken Verschmutzungen mit einem Hartholz- oder Messingspachtel nacharbeiten. Becken mit Oberflächenbeschichtung vorsichtig bearbeiten.
8. Die Auftragseinheit wieder in die Kantenanleimmaschine einsetzen.
9. Das Klebstoffbecken kann wieder mit Klebstoff befüllt und die Produktionstemperaturen eingestellt werden.

#### Verarbeitungstemperatur:

Bei der Anwendungstemperatur von 100 bis 170 °C sind der Flammpunkt von 210 °C und entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (keinerlei Zündquellen in der Nähe der erhitzten Flüssigkeit) zu beachten. Entstehende Dämpfe sind gemäß der Arbeitsstättenverordnung §§ 14 u. 16 im Rahmen der technischen Möglichkeiten abzusaugen.

#### LAGERUNG

##### Mindesthaltbarkeit

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Lagerzeit, Monate                 | 24 |
| (im ungeöffneten Originalgebinde) |    |

#### Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

##### Gefahrgutkennzeichnung

##### Transportvorschriften

##### Sicherheitsbestimmungen

#### WEITERE INFORMATIONEN

##### Haftungsausschluss

###### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.0