

### >Produktbeschreibung

**FANTASTIC-CLEAR** ist ein lichtechter und transparenter Schichtlack auf Acrylatbasis. Durch die vielseitigen Applikationsmöglichkeiten und der unkomplizierten Verarbeitung eignet sich **FANTASTIC-CLEAR** hervorragend als **Schichtlack** auf allen gängigen Holzarten und parallel als exzellenter **Abschlusslack auf FANTASTIC-COLOR**. Mit den **sehr guten Haftungseigenschaften** kann FANTASTIC-CLEAR auch auf gebleichten Holzarten verarbeitet werden. Durch den **guten Stand** an senkrechten Flächen wird die Gefahr der Läuferbildung erheblich reduziert.

### >Einsatzgebiete

FANTASTIC-CLEAR kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad eingesetzt werden. Die Abhärtung kann objekt- oder prozessorientiert angepasst werden. Detaillierte Informationen dazu unter „Verarbeitungshinweise“ in dieser technischen Information. FANTASTIC-CLEAR ist ideal als Überzugslack in einem farbigen Gesamtaufbau mit FANTASTIC-FILL und FANTASTIC-COLOR abgestimmt.

### >Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 400
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	280 - 400

### >Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und unmittelbar nach dem Lackzwischen Schliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.
---------------	---

### >Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
sonstige Spritzverfahren			
Vertreiben mit Lappen			
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			

### >Verarbeitungshinweise

FANTASTIC-CLEAR kann optional im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070 verarbeitet werden. In dieser Abhärtung trocknet FANTASTIC-CLEAR etwas glänzender auf. Bei Bedarf ist eine mattere Glanzstufe zu wählen.

Eine Abhärtung mit dem PUR Härter DR 4076-0001 im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1, nach der Zugabe von 5 % Glaslack-Zusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht die Direktlackierung auf Glas. Eine vorherige ordnungsgemäße Reinigung der zu lackierenden Glasfläche mit dem Reinigungsverdünner ZD 101 ist erforderlich.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 240 g/m<sup>2</sup>. **Dieses Produkt ist nur in der Standard-Abhärtung, nicht mit den optionalen Abhärtungen, als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe geeignet!**

### >Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	0.5
Auslaufzeit (+/- 15 %)	30 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.919 - 0.932
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 9 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	23 - 25
VOC EU %	75 %
VOC FR	A+
Lagerfähigkeit Wochen	52
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	450 g/m <sup>2</sup>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 4071

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 48770	0 - 3	stumpfmatt	1 l, 5 l, 25 l
DE 48772	8 - 12	matt	1 l, 5 l, 25 l
DE 48774	18 - 23	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DE 48776	30 - 39	seidenglänzend	5 l, 25 l
DE 48777	40 - 59	seidenglänzend	1 l, 5 l, 25 l

### >Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4071	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l, 25 l

### >Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4900	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
DV 4935	PUR Spezialverdünner	5 l, 25 l

### >Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 25 l

### >Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

### >Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2,5 l, 3 l, 25 l

### >Besondere Hinweise

**FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad) darf nicht mit der Serie FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0 gemischt werden! Eine Vermischung beider Lacksysteme führt zu möglichen Unverträglichkeitsreaktionen oder zu Veränderungen in den jeweiligen Produkteigenschaften.**

Mit den Farblacken UNA-COLOR DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton) und FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton) ist eine Abtönung von FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad) als Lasurlack möglich (**maximale Zugabe 1,5 %**). Mit folgenden Hesse Grundierungen ist ein Kombinationsaufbau je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial mit FANTASTIC-CLEAR möglich: DG 434 / DG 4734, DG 417 / DG 4717-0005, DG 468-1 / DG 4768-0011 und DG 4750.

**„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

### >Verfahrensbeispiel

**Sideboard für einen Konferenzraum in Kernbuche natur, matt**

Holzschliff: 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-CLEAR DE 48772 (bei 20 °C Raumtemperatur), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Zwischentrocknung: 2,5 h / 20 °C

Zwischenschliff: 280 - 320 (Entstaubung)







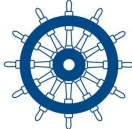

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-CLEAR DE 48772 (bei 20 °C Raumtemperatur), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071, Verdünnerzugabe 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

### >Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

### >Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien	MPA-Stuttgart		Klassifizierung:	B-s1, d0 (Furnierte Spanplatte)
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien	MPA-Stuttgart		Klassifizierung:	C-s1, d0 (Furnierte MDF)
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12)	LGA		Prüfbericht	0003294037/30 AZ 344164
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116532-00 164.112/ EC0736/ 116532-00
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.431 ÜZ-BWU03-I 16.2.879

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.