

RESOPAL® TRACELESS FACED BOARD

TECHNISCHES DATENBLATT

1. MATERIALBESCHREIBUNG UND ZUSAMMENSETZUNG

RESOPAL Traceless Faced Board ist eine beidseitig dekorative Platte mit Antifingerprint-Beschichtung (Textur: TB) und eine einseitige dekorative Platte mit Antifingerprint-Beschichtung (Textur: TB) auf der Oberseite sowie einem funktionellen Gegenzug auf der Rückseite.

RESOPAL Traceless Faced Board erfüllt die Anforderungen der EN 14322 für Innenausstattung und Möbel.

1.1 Dekoroberfläche

Die Oberfläche besteht aus einem Dekorpapier, das mit einem duroplastischen Acrylharz beschichtet ist und in einem hochtechnologischen Prozess ausgehärtet wurde. Dieses gibt ihr den samtigen Touch mit Schutz gegen Fingerabdrücke.

Die Textur TB wird für die vertikale und dekorativ horizontale Anwendungen mit geringer Beanspruchung empfohlen. Die technischen Werte aus der untenstehenden Tabelle sind entsprechend den Anwendungsanforderungen zu berücksichtigen.

RESOPAL Traceless Faced Board (TB) kann mit RESOPAL Traceless HPL TS/TP und Compact TP kombiniert werden. Aufgrund des Produktionsverfahrens kann ein geringer Farbunterschied zwischen RESOPAL HPL / RESOPAL Compact und RESOPAL Traceless Faced Boards bestehen.

RESOPAL Traceless Faced Board weist infolge der Lichtreflektion – je nach horizontaler oder vertikaler Positionierung der Platte – einen Farbunterschied auf.

1.2 Trägerwerkstoff

Es handelt sich um ein Verbundträgerwerkstoff mit einem Spanplattenkern und einer MDF-Deckschicht auf beiden Seiten, was Robustheit, eine leichte Bearbeitung sowie eine qualitativ ästhetische Oberfläche gewährleistet.

- benutzerfreundliche maschinelle Bearbeitung mit hoher Qualität (Schneid-, Bohr-, Anfas-, Fräs- und Befestigungsverhalten)
- Robustheit (hohe Biegefestigkeit und Elastizitätsmodul/ hohe Gewichtsbeständigkeit und große Dauerhaftigkeit)
- Oberflächenqualität und -langlebigkeit (Stoßfestigkeit, Aussehen der Oberfläche)

1.3 Gegenzug

Der Gegenzug ist eine funktionelle ausgleichende Schicht ohne dekorative oder technische Eigenschaften.

2. TECHNISCHE DATEN

Technische Eigenschaften (RESOPAL Traceless Faced Board 19mm Standard) nach EN 14322:

EIGENSCHAFTEN	Qualität Trägerwerkstoff		MDF-beschichtete Spanplatte
	KLASSIFIKATION		EN 312 Typ P2
	STÄRKE (MM)		19
	OBERFLÄCHE		TB
	TESTMETHODEN	EINHEITEN	ERGEBNISSE
Physikalische und maßliche Eigenschaften			
Dichte	EN 323	kg/m ³	650 + 0/-2
Feuchtigkeitsgehalt (ab Werk)	EN 322	%	8 ±3
Dickentoleranz	EN 14322	mm	-0,3 / +0,5
Längen- und Breitentoleranz	EN 14323	mm	±5
Kantengeradheitstoleranz	EN 324-1&2	mm/m	≤ 1,5
Rechtwinkligkeits-Toleranz	EN 324-1&2	mm/m	≤ 2
Ebenheitstoleranz (Dicke: 19 mm)	EN 14323	mm/m	≤ 2 *
Mechanische eigenschappen			
Stoßfestigkeit einer 324 g schweren Kugel (Fallhöhe für einen Abdruck von ≤ 10 mm Durchmesser)	EN 14323	mm	≥ 800
Stoßfestigkeit einer Kugel mit kleinem Durchmesser (5 mm)	EN 438-2-20	N	20
Abhebefestigkeit	EN 311	MPa	≥ 1,0
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	14
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2100
Querzugsfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,35
Oberflächeneigenschaften (Seite TB**)			
Oberflächenfehler	EN 14323		
- Punkte		mm ² /m ²	≤ 2
- Längsfehler		mm ² /m	≤ 20
Kantenausbrüche	EN 14323	mm	≤ 10
Widerstand gegenüber Rissbildung	EN 14323	Klasse	5
Abriebsbeständigkeit	EN 14323	Umdrehungen	≥ 150
	EN 14322	Klasse	3A
Kratzfestigkeit	EN 14323	N	≥ 1,5
Fleckenbeständigkeit	EN 14323		
- Gruppe 1		Klasse ^(a)	≥ 3 ***
- Gruppe 2	EN 14323	Klasse ^(a)	≥ 3
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze 160° (20 min.)	EN 438-2-16	Klasse ^(a)	4 - 5
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 14323	Graumaßstab	4 - 5
Brandverhalten			
Klassifizierung Brandverhalten	EN 13501-1	Euroklasse	D-s2,d0
Brennwert		kcal/kg	4000
Gezondheids- en milieukenmerken			
PEFC			90%
Formaldehydmission	EN 16516	Klasse ppm/ µg / m ³	E1 ≤ 0.1ppm (≤ 124 µg / m ³)
Antibakterielle Eigenschaften	JIS Z 2801	Reduzierung in %	> 99,9

Typ P2: Platten für Inneneinrichtungen (einschließlich Möbel) zur Verwendung im Trockenbereich

- (a):** 1 = Oberflächenschäden. 2 = deutliche Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe
 3 = Moderate Veränderungen von Glanzgrad und/oder Farbe
 4 = Geringe Veränderungen von Glanzgrad und/oder Farbe, nur aus bestimmten Blickwinkeln.
 5 = Keine sichtbare Veränderung.

* Für Anwendungen mit höheren Anforderungen an die Ebenheit empfehlen wir die symmetrischen (zweiseitigen) Platten.

** Oberflächeneigenschaften gelten nur für die TB-Oberfläche. Der Gegenzug ist eine funktionelle ausgleichende Schicht ohne dekorative oder technische Eigenschaften.

*** Eine längere Einwirkung durch heiße Flüssigkeiten (Tee, Kaffee usw.) kann auf hellen Oberflächen zu Flecken führen. Um ästhetische Beeinträchtigungen zu verhindern, empfehlen wir, alle Flecken sofort zu entfernen. Verbliebene Rückstände können mit einem „Radierschwamm“ entfernt werden.

3. LAGERUNG UND TRANSPORT

RESOPAL Traceless Faced Board muss in einem geschlossenen Lager bei normalen Innenraumbedingungen (18 bis 25 °C und bei einer relativen Luftfeuchte von 50 bis 65 %) gelagert werden.

Wenn die empfohlenen Lagerbedingungen nicht eingehalten werden können, müssen die Platten mindestens 48 Stunden lang bei 18 bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchte von 50 bis 65 % zu klimatisiert werden.

Stellen Sie eine flache Palette bereit, um Verformungen und Qualitätsverluste auf der Produktoberfläche zu begrenzen bzw. zu vermeiden. Verwenden Sie auf den Holzpaletten unten und oben je eine Schutzplatte (Spanplatte oder MDF/HDF-Platte von mindestens 12 mm). Außerdem ist RESOPAL Traceless Faced Board vor Feuchtigkeit und mechanischer Beschädigung zu schützen. Einzelplatten sowie die oberste/unterste Platte auf der Palette reagieren auf Umwelteinflüsse empfindlicher.

RESOPAL Traceless Faced Board müssen auf horizontalen, flachen, ebenen und ausreichend großen Unterlagen (z. B. einer Palette) mit Rutsicherung transportiert werden. Hinsichtlich der Transportbestimmungen gelten RESOPAL Traceless Faced Boards nicht als Gefahrenstoff, so dass eine Kennzeichnung nicht notwendig ist.

4. HANDHABUNG UND VERARBEITUNG

RESOPAL Traceless Faced Boards können genauso wie melaminbeschichtete Platten ver- bzw. bearbeitet werden.

Es können herkömmliche Schneid-, Verarbeitungs- und Bohrmaschinen sowie normales Befestigungszubehör für Holzwerkstoffe verwendet werden.

Bei der Ver- und Bearbeitung von RESOPAL Traceless Faced Boards sind die üblichen Sicherheitsvorkehrungen zu Entstaubung und Brandschutz zu befolgen. Wegen möglicher scharfer Kanten, müssen bei der Bearbeitung von RESOPAL Traceless Faced Boards immer Schutzhandschuhe getragen werden. Der Kontakt mit Staub aus RESOPAL Traceless Faced Boards verursacht keine besonderen Probleme; dennoch können einige wenige Menschen auf jegliche Verarbeitungsstäube (einschließlich dem durch direktbeschichtete Platten) allergisch reagieren.

4.1 Klimatisierung

Vor der Installation muss das RESOPAL Traceless Faced Board mindestens 48 Stunden lang bei einer Temperatur von 18 bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchte von 50 bis 65 % akklimatisiert werden.

Diese Klimabedingungen sind selbst während der späteren Nutzung aufrechtzuerhalten.

4.2 Angaben zur technischen Anwendung

RESOPAL Traceless Faced Boards sind auf beiden Seiten einer Schutzfolie versehen. Die Seite mit der Textur TB verfügt über eine Wilsonart-Schutzfolie (W), und bei der einseitigen Version hat der Gegenzug eine neutrale Schutzfolie. Die Schutzfolie auf beiden Seiten sollte während der Bearbeitung bis zur Installation nicht entfernt werden, um das Risiko von Kratzern und Schmutz zu vermeiden, welcher die Oberfläche beschädigen könnte. Sollten Sie zur Entfernung der Schutzfolie verpflichtet sein, benutzen Sie zwischen den Platten eine schützende und trennende Zwischenschicht (z.B. recyclebares Papier oder Kunststoffolie).

RESOPAL Traceless Faced Boards (einseitig) sind nicht symmetrisch. Diese Asymmetrie kann einen abweichenden Verzug innerhalb der Toleranz von 2 mm/m verursachen, der, je nach den Anwendungen, beachtet werden muss.

4.2.1 Zuschnitt

Wenn die Schnitte täglich oder in großen Serien erfolgen, verwenden Sie Sägeblätter mit einem Minstdurchmesser von 160 mm (manuelle Kreissäge) bzw. 300 mm (vertikale oder horizontale Industriesäge), die über Hartmetall oder Diamant bestückte Zähne verfügen.

Um Ausrisse zu vermeiden, sind die Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten anzupassen.

4.2.2 Bohren

Empfohlen werden für kleine Löcher HSS-Holzbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider und für größere Löcher (> 20 mm) Forstnerbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider.

4.2.3 Fräsen

Verwenden Sie Fräser, die hartmetallbestückte Schneiden (Einzel- oder Doppelschneiden) aufweisen. Für größere Mengen werden diamantbestückte Schneiden empfohlen.

4.2.4 Kantenanleimen

Während des Kantenanleimens muss die Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben.

Dekorgleiches ABS- Kantenmaterial ist von unseren Partnern lieferbar.

Für weitere Informationen befolgen Sie die Anweisungen im Datenblatt „Bearbeitungs- und Installationsrichtlinien“ von „RESOPAL® Traceless Faced Board“.

5. LIEFERBARE PRODUKTE

Produkt:	TB (einseitig) oder TB (beidseitig)
Ausmaß:	2800 x 2070 mm
Stärke:	19 mm
Substrat:	Verbundträgerwerkstoff nach EN 312, Typ P2 Spanplattenkern mit MDF-Deckschicht auf beiden Seiten
Textur:	TB
Dekor:	0901, 10630, 9410, 0538, 0188, 0164
Schutzfolie:	Folie auf 2 Seiten
Gegenzug	Schwarz (901); Weiß (andere Farben)

6. WARTUNG, PFLEGE UND REINIGUNG

RESOPAL Traceless Faced Board unterliegen keiner Korrosion oder Oxidation, weshalb sie keinen weiteren Oberflächenschutz (Lacke oder Anstriche) benötigen.

Die Oberfläche von RESOPAL Traceless Faced Board ist nicht porös und dicht. Sie weist eine gute Fleckenbeständigkeit auf. Die TB-Oberfläche jedoch ist eine tief, matte Mikrostruktur, die eine besondere Pflege benötigt.

Alle dekorativen Flächen von RESOPAL Traceless Faced Board können mit einer milden Seife gereinigt werden. Harte Verunreinigungen werden gewöhnlich mit Lösungsmitteln entfernt. Verwenden Sie keine Scheuermittel (z. B. Scheuermittelpulver).

Zur täglichen Reinigung empfehlen wir Tücher, nicht abrasive Schwämme und/oder Einwegtücher. Halten Sie den Einsatz von Reinigungsmitteln so gering wie möglich, um Schlieren auf der Oberfläche zu vermeiden. Radierschwämme nur gelegentlich verwenden. RESOPAL Traceless Faced Board ist gegen alle handelsüblichen Haushaltsreiniger und Lösungsmittelbeständig. Verwenden Sie keine Scheuermittel (z. B. Scheuermittelpulver), Polierprodukte, oder aggressive Reinigungsmittel (säurebasierte Reiniger, Antikalk usw.).

Nach jeder Reinigung sollten Sie die Oberfläche systematisch mit Wasser spülen und mit einem weichen Tuch trocknen, damit sich keine Spuren, wie z. B. Schlieren bilden können.

Wasser und Reinigungsprodukte dürfen keinen langanhaltenden Kontakt zu den Flächen haben.

Eine längere Einwirkung von heißen Flüssigkeiten (Tee, Kaffee, usw.) kann zu geringfügigen Flecken auf hellen RESOPAL Traceless Faced Board Oberflächen führen. Um ästhetische Beeinträchtigungen jeglicher Art zu vermeiden, empfehlen wir, alle Flecken sofort zu entfernen. Restliche Flecken lassen sich mit einem Radierschwamm entfernen.

RESOPAL Traceless Faced Board profitiert, zusätzlich zu Reinigungs- und Desinfektionszyklen, von antibakteriellen Eigenschaften. Diese fördern die Oberflächenhygiene durch eine verringerte mikrobielle Kontamination.

Zum Entfernen von oberflächlichen Mikrokratzen empfehlen wir Radierschwämme. Um die Oberfläche zu pflegen, reiben Sie sie leicht mit einem nassen Radierschwamm ab, bis die Mikrokratzer verschwinden. Um das Erscheinungsbild der Oberfläche zu erhalten, sollten Methoden zur Oberflächenreparatur nur gelegentlich zum Einsatz kommen.

7. UMWELT- UND GESUNDHEITSASPEKTE IN DER PRAXIS

RESOPAL Traceless Faced Board ist ein ausgehärtetes und folglich inertes duroplastisches Oberflächenmaterial. Die Platte weist eine sehr niedrige Formaldehydemission nach DIN EN 16516 auf.

Es ist als ungefährliches Produkt eingestuft. Darum ist ein Sicherheits-Datenblatt nach der REACH-Verordnung nicht erforderlich.

8. ABFALLENTSORGUNG UND WIEDERGEWINNUNG VON ENERGIE

RESOPAL Traceless Faced Board können auf einer kontrollierten Deponie entsorgt werden, die den aktuellen nationalen und/oder regionalen Bestimmungen entsprechen.

Aufgrund ihres hohen Brennwertes ($16 \text{ MJ/kg} = 4000 \text{ kcal/kg}$) sind RESOPAL Traceless Faced Boards besonders zur thermischen Verwertung geeignet. In einem vollständigen Verbrennungsprozess bei 700°C verbrennen die Platten zu Wasser, Kohlendioxyd und Stickoxiden. RESOPAL Traceless Faced Board bietet somit die Voraussetzungen für eine energetische Verwertung gemäß §8 des deutschen Kreislaufwirtschaftsgesetzes. Die Bedingungen für gute Verbrennungsprozesse werden in modernen, behördlich genehmigten Industriefeuerungsanlagen gewährleistet. Die Asche aus diesen Verbrennungsprozessen kann auf kontrollierte Deponien verbracht werden.

