

**Datenblatt**

# Cohera Interior

**Speziell entwickelter Lederfaserstoff für Innenbereich und zur Verwendung im Möbelbau. Cohera ist eine natürliche Alternative zu echtem Leder. Es zeichnet sich besonders durch exzellente Weichheit und einfache Handhabung aus. Cohera ist ein vielseitig verwendbares Produkt für die wirtschaftliche Verarbeitung und eröffnet unzählige Möglichkeiten.**

**Anwendungsbereich** Lederfaserstoff für den Innenbereich/ den Möbelbau

- Eigenschaften**
- gut schneidbar und verklebbar
  - gleichmäßige Oberfläche
  - nähbar
  - einseitig oder beidseitig geglast
  - hohe Bruchfestigkeit

**Technische Richtwerte**

Parameter	Norm	Technische Daten
Zusammensetzung		Lederanteil ca. 65% Bindemittel Naturlatex ca. 20% Pigmente und Hilfsstoffe ca. 5% Veredelung ca. 15%
Gewicht		930 g/ m3 +/- 5%
Größe	Rollenbreite/ Rollenlänge	144 cm Breite, Länge auf Wunsch
Brandschutzklasse	CAL TB 117 E Part 1	Klasse 1 - normal entflammbar
Dehnungsknickbeständigkeit	DIN 53340	> 12.000
Zugfestigkeit längs/quer	DIN EN ISO 3376	>13 N/mm <sup>2</sup>
Abriebbeständigkeit	DIN EN ISO 11640	> 1.000
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	Blaumaßstab 4-5
Feuchte	DIN EN 20 287	Ca. 10 %
Chemikalienbeständigkeit		Versiegelte Oberfläche kurzzeitig beständig gegen verdünnte Laugen, Säuren, Öle, Fette sowie Lebensmittel wie Rotwein, Senf, Ketchup, etc.
Zertifikate		Oeko-Tex Leather Standard EMAS REACH Qualität ISO 9001

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck zuzusichern. Bester Schutz gegen mögliche Fehlschläge - für die wir keine Haftung übernehmen können - wird durch Eigenversuche erreicht. Hiermit verlieren alle früheren Veröffentlichungen ihre Gültigkeit.  
Ausgabe September 2021 sb Ä100

SALAMANDER Premium Solutions GmbH & Co. KG, Jakob-Sigle-Str. 58, D-86842 Türkheim

## Datenblatt

### Lagerung

Lagerung zwischen 5 und 40° Celsius und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-65%

#### *Luftfeuchtigkeit und Nässe*

Zu trockene Lagerungsbedingungen können zu Schrumpfung führen. Zu feuchte Lagerbedingungen können zu einer Zunahme aller Abmessungen im Bereich von ca. 2% führen – diese Werte liegen im Bereich anderer Naturmaterialien.

Bei den oben genannten ungeeigneten Lagerungsbedingungen werden die Verbundlederplatten uneben und wellig.

Bei sehr feuchter Lagerung oder bei Eindringen von Wasser in das Material kann Schimmel auftreten.

Schützen Sie das Verbundleder vor direkter Sonneneinstrahlung.

#### *Dauer der Lagerung*

Gebundenes Leder erzielt die besten Ergebnisse, wenn es bis zu sechs Monate unter den oben genannten Bedingungen gelagert wird. Nach sechs Monaten können sich die Eigenschaften je nach Lagerungsbedingungen ändern, weshalb vor der Verwendung sorgfältige Tests durchgeführt werden sollten.

### Arbeitssicherheit

Lederfaserstoff ist nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Bitte beachten Sie die Angaben in unserem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck zuzusichern. Bester Schutz gegen mögliche Fehlschläge - für die wir keine Haftung übernehmen können - wird durch Eigenversuche erreicht. Hiermit verlieren alle früheren Veröffentlichungen ihre Gültigkeit.  
Ausgabe September 2021 sb Ä100

SALAMANDER Premium Solutions GmbH & Co. KG, Jakob-Sigle-Str. 58, D-86842 Türkheim