

## Technische Information

# Hesse PERFECT-NATURA HDE 54500

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

## Produktbeschreibung

Mit dem lichtechten PERFECT-NATURA HDE 54500 können offenporige, stumpfmatte, kratzfeste und mechanisch beanspruchbare Naturholzeffekte erstellt werden. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe von 11% machen dieses Schichtlackmaterial besonders für nachhaltige Objekte interessant. Aufgrund seiner ausgewogenen Aufhelleigenschaft ist er sowohl für den Einsatz auf hellen, als auch auf den üblichen dunklen Möbelhölzern einsetzbar. Dabei bleiben der natürliche Charakter, die Holzoptik und der Holzfarbton fast unverändert. Das macht ihn zur idealen Alternative zu lösemittelhaltigen Naturholzeffektlacken.

## Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau für den Wohnbereich als Naturholzeffekt; vorwiegend auf hellen Hölzern. Auch für Treppen und Handläufe. Auch auf gebleichten Flächen (ausreichend getrocknet) einsetzbar.

## Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen

## Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer

## Untergrundvorbehandlung

### Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

### Untergrundschliff Körnung



120 - 220

### Zwischenschliff Körnung







280 - 320

### Anmerkungen Schliff



Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

## Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
<b>2K Anlage</b>			
Airless	 0,23 - 0,38 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,38 mm	60 - 100 bar	1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse PERFECT-NATURA HDE 54500

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

## Zeiten

Topfzeit	 2 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	 2 h / 20 °C
Trocknung	 3 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

## Endbehandlung

### Endbehandlung

Nach ausreichender Trocknung mit sich selbst überlackierbar.

Bei Bedarf kann der PERFECT-NATURA nach ausreichender Trocknung, ohne Zwischenschliff, mit dem PERFECT-TOP HDE 5400x(GG) ablackiert werden.

So können der Glanzgrad beeinflusst und die Beständigkeit der Oberfläche verbessert werden.

Dadurch kann sich jedoch der Naturholzeffekt verändern.

Bitte überzeugen Sie sich deshalb vorab durch eine Probelackierung unter Praxisbedingungen vom Ergebnis.

## Verarbeitungshinweise

Der PERFECT-NATURA kann als Schichtlack, also als Grundierung und als Endlack aufgetragen werden.

Holzartabhängig empfiehlt sich der Einsatz des PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410 um die Holzverfärbung zu minimieren.

Härter in langsamen Strahl unter Rühren zugeben. Anschließend gegebenenfalls die Spritzviskosität durch Zugabe von Wasser einstellen. Maximale Zugabemenge 5 %. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Überlackierbarkeit: mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

## Besondere Hinweise

Material gut aufrühren!

**Um Holzverfärbungen zu minimieren und eine effektive Porenbenetzung sicherzustellen, empfehlen wir die Verwendung des PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410 in Verbindung mit PERFECT-NATURA HDG 54500 auf gerbstoffreichen und grobporigen Holzarten wie z. B. auf Eiche. Eine vollständige Porenbenetzung reduziert das Risiko von Verunreinigungen in den Holzporen erheblich und erleichtert die Oberflächenpflege. Der Aufhelleffekt ist stark von der Holzart und -Qualität abhängig. Deshalb machen Sie bitte vorab eine Probelackierung auf dem original Rohholz und überzeugen Sie sich vom Ergebnis.**















Achtung! Grundierung nicht durchschleifen. Gefahr der Fleckenbildung.

## Technische Information

# Hesse PERFECT-NATURA HDE 54500

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

### Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 50 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 10 - 13 m²/L Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 11,37 %
NfA	 29,6 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	 10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	 18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	 2
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 100 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 200 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 11 HYDRO Härter HDR 5091

### Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

#### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



DIN 68861-Teil 1C (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)

### Verfahrensbeispiel

#### Objekteinrichtung, Eiche Naturholzeffekt

Holzschliff Korn 120 - 150 mit anschließender Entstaubung.

Grundierung: 1 - 2 x 80 - 120 g/m² PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Härter HDR 5091.

Zwischentrocknung: mindestens 2 h / 20 °C Raumtemperatur mit ausreichender Luftzirkulation.

Glättung: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Naturholzeffekt HDE 54500, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Härter HDR 5091.

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse PERFECT-NATURA HDE 54500

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091



### Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5091	HYDRO Härter
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger
	WASSER	

### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartontagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.