

# Henkel Ponal Construct L Speed PU - Flächenleim



**Ponal Construct L Speed**

## Hinweis

Da Ponal Construct L Speed PU-Flächenleim auch Metalle verklebt, ist es ratsam, Pressbleche u. ä. Kontaktflächen mit PE-Folie o. ä. abzudecken. Gebinde sofort nach Gebrauch wieder schließen. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

## Reinigung der Arbeitsgeräte

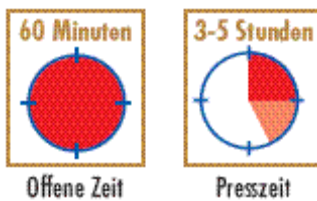
Mit Aceton oder Essigester, solange der Leim noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Leim lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

## Lagerung

Fest verschlossen, trocken und frostfrei lagern.

## Lagerstabilität

12 Monat



**Das komplette Technische  
Merkblatt mit allen  
Fachinformationen unter  
[www.ponal.de](http://www.ponal.de)**

## Henkel Ponal Construct L Speed PU - Flächenleim

### Besondere Eigenschaften:

Extrem hohe Endfestigkeit / Wärmestandfestigkeit gemessen nach Watt 91 > 8N/mm<sup>2</sup>  
Wasserbeständig nach DIN EN 204/D4 / Hohe Lagerstabilität  
Reduziertes Aufschäumen, Lange offene Zeit ca. 60 Min., Lösemittelfrei, Geruchsneutral,

### Verwendungszweck:

Insbesondere für Form- und Flächenverleimung, z.B. im Treppenbau (Treppenwangen und Krümmlinge). Montageverleimung, Korpusverleimung, Verleimung von Holz, Holzwerkstoffen und saugfähigen Materialien miteinander oder mit vielen Metallen und Kunststoffen.

### Verleimungsfestigkeit:

Ponal Construct L Speed PU-Flächenleim erfüllt die Bedingungen nach DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D4 / Dichte (spez. Gewicht): ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
Farbe der Leimfuge: transparent-opak

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter 10°C, nicht über 40°C / Offene Zeit: max. 60 Minuten  
Verbrauch: ca. 160 g/m<sup>2</sup> je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

### Materialvorbereitung

Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten feuchtigkeitsdurchlässigen Untergründe, wie z.B. Holz, Gipskarton u.ä. Nur staub-, fettfrei und trockene Materialien verkleben. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchtigkeit nicht über 15% und nicht unter 8% liegen. Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium, sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (sorgfältig anschleifen und mit einem entfettenden Lösemittel, z.B. Aceton, abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (P120) anschleifen. Bei sehr trockenem Holz ist es ratsam, die zu verleimenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchteten Tuch abzuwischen. Eine passgenaue Fügung ist zwingend notwendig. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern, wie z.B. Teak, die Klebeflächen mit Aceton abwaschen.

### Leimauftrag

Mit Kunststoff (PE)-Leimkamm gleichmäßig auftragen.

### Pressdruck/Verpressung

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials mind. 0,2 N/mm<sup>2</sup>, bei Hartholz 0,3-0,5 N/mm<sup>2</sup> und bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß höher. Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.

### Presszeit

Die Presszeit ist abhängig von der Art der zu verklebenden Materialien, der Konstruktion sowie der Temperatur, Luft- und Holzfeuchte. Bei 20°C und 50% rel. Feuchtigkeit reicht für die Verklebung von saugfähigen Materialien, wie z. B. Holz-Holz, im Allgemeinen eine Presszeit von 3-5 Std. Die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

### Offene Zeit

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Sie liegt bei max. 60 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

### Überstreichbarkeit

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen.

Artikelbeschreibung		Artikel-Nr.
Ponal Construct L Speed PU – Flächenleim, 10kg Kanister	#PUR25	E9170011
Ponal Construct L Speed PU – Flächenleim, 1kg Profileimer	#PUR35	E9180010