

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, füllkräftig, farblos und lichtecht. Ein Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren mit sehr hoher Beständigkeit besonders gegen mechanische Beanspruchung. Das Produkt ist Phthalatweichmacherfrei und deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau. Verdünnt auch zur MDF-Kantenisolierung einsetzbar.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400

>Endbehandlung

Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff mit fast allen PUR Lacken.
---------------	---

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 -150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	1.1 - 1.1
Auslaufzeit (+/- 15 %)	32 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte Serie kg/l	0.953 - 0.956
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	6 - 10 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	27 - 28
VOC EU %	72 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	400 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 412	8 - 12	matt	5 l, 25 l
DE 414	18 - 23	seidenmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 470	PUR Härter	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 15 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 15 l, 25 l

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 2.5 l, 3 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Für den Einsatz als MDF-Kantenisolierung unter farbigen Lacksystemen die Lack-/Härtermischung bei dem PUR Schichtlack DE 41x(Glanzgrad) mit 20 - 30 % PUR Verdünner DV 494 verdünnen. Noch am gleichen Tag, nach einem vorherigem Anschliff mit Korn 320 - 400 weiterbeschichten. Zum Ablackieren farbiger Flächen ist das Produkt nur bedingt geeignet. Wegen der leicht abrasiven Oberflächenstruktur wird keine absolute Ringfestigkeit erreicht. Hier empfehlen wir den Einsatz z. B. von UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) oder MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad).

Bei Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070 beim PUR Schichtlack DE 41x(Glanzgrad) wird die Abriebbeständigkeit erhöht und ermöglicht zusätzlich den Einsatz auch auf gebleichten Flächen.

>Verfahrensbeispiel

Tisch in Buche natur, seidenmatt

Holzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundieren: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 414, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Zwischentrocknung: mindestens 2 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackieren: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 414, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise


PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.