

### >Produktbeschreibung

Salmiakgeist wird als chemische Beize beim klassischem Räucherverfahren verwendet. Der typische bräunliche Holzton mit starkem struktiven, positivem Effekt wird ausschließlich durch die Reaktion der Ammoniakgase mit den gerbsäurehaltigen Inhaltstoffen der Eiche erzielt.

### >Einsatzgebiete

Zur Möbelfertigung und im Innenausbau.

### >Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Das Holz muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 180

### >Endbehandlung

Endbehandlung	Anschließende Lackierung mit geeigneten CN, HYDRO, oder PUR Lacken. Keine säurehaltigen Beschichtungsmittel einsetzen.
---------------	--

### >Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubedruck bar
Fluten			
Fluten			
Manuelle Verarbeitung - alle			
Streichen			
Spritzen - alle			
Airless	0,23 - 0,28 mm	10 - 60 bar	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28 mm	10 - 60 bar	1,0 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,0 - 2,0 mm	1,5 - 2,0 bar	
Tauchen			
Tauchen			
Vakumat			
Vakumat			
Walzen - alle			
Glattwalze			
Moosgummiwalze mit vertreiben			
Moosgummiwalze ohne vertreiben			

### >Verarbeitungshinweise

Die zu räuchernden Teile im Abstand zueinander in einem verschließbaren Raum (z. B. einen mit PE-Folie bespanntem Lattenverschlag) aufstellen. Alle metallischen Teile zuvor entfernen. Salmiakgeist in ausreichend große, flache Kunststoffschüsseln gießen und den Raum verschließen. Dämpfe bis zur gewünschten Farbtiefe einwirken lassen. Vor der Lackierung die Teile einige Tage gut auslüften lassen, um überschüssiges Ammoniakgas auszutreiben.



### >Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	60 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm
Aussehen	nicht relevant
Dichte Serie kg/l	0.91
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	11 - 91 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
VOC EU %	0 %
VOC FR	C
Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Lagertemperatur	5 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	10 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	80 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	80 g/m <sup>2</sup>

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Gebindegröße
HBV 241	-	1 l, 10 l

### >Besondere Hinweise

Chemische Beizen reagieren mit den Holzinhaltstoffen. Je nach Wuchsgebiet, Fällzeit oder ähnlichem schwankt der Gerbstoffgehalt der Hölzer und kann zu unterschiedlichen Farbentwicklungen führen. Verwenden Sie nur gerbstoffreiche europäische Weiß-Eiche. Splintholz, Roteiche und viele amerikanische Eichen sind aufgrund des geringen Gerbstoffgehaltes nicht geeignet. Material nicht spritzen oder streichen! Bitte fordern Sie unsere gesonderte Technische Information zu diesem Thema an.

### >Allgemeine Hinweise

Schutzausrüstung: Gummischürze, Gummihandschuhe, Schutzbrille!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.