



>Produktbeschreibung

Schnelltrocknende, butanonoximfreie Mischung aus Naturölen, kombiniert mit Naturöl veredelten Alkydharzen. Spezielle, innovative und kennzeichnungsfreie Trockenstoffe bewirken eine für ein Öl rasant schnelle Trocknung. Die sorgfältig ausgesuchten, aromatenfreien Lösemittel kommen auch in Kosmetikprodukten zum Einsatz. Das Material ist decopaintkonform und zeichnet sich durch einen exzellenten Verlauf, hervorragende Porenbetzung sowie angenehme Optik und Haptik aus. Je nach Auftragsmenge können offenporige und atmungsaktive oder sehr füllige Oberflächen mit sehr guter mechanischer und chemischer Beständigkeit erstellt werden. Die rasante Trocknung führt zu einer spürbaren Zeitersparnis in der Produktion. **Da das Material auch forciert zu trocknen ist, sind die gefertigten Flächen schon nach ein paar Minuten stapelbar oder können weiterverarbeitet werden.** Das bei einer Ölbeschichtung übliche Einschleifen und anschließende Abnehmen des Überschusses ist bei diesem Produkt nicht erforderlich. Das SPEEDCARE-OIL besticht durch eine gleichmäßig matte Optik, gepaart mit einer guten Anfeuerung und Transparenz.

>Einsatzgebiete

Als Grund- und Deckbeschichtung, sowohl für offenporige und atmungsaktive, als auch für fülliger beschichtete Oberflächen mit normaler bis starker Beanspruchung. Auch für Treppen und Handläufe.

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Vorschriftsmäßiger Schliff des geeigneten Untergrundes. Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub. Der Rohholzschliff ist auf die gewünschte Auftragsmenge abzustimmen. Je geringer die Auftragsmenge, desto feiner der Schliff. Auf die Gleichmäßigkeit von Rand- und Flächenschliff achten. Die Qualität des Schlichs ist ausschlaggebend für die Endfläche.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 240
Zwischenschliff (Körnung) von - bis	320 - 400
Anmerkungen Schliff	Der Rohholzschliff ist auf die gewünschte Auftragsmenge abzustimmen. Je geringer die Auftragsmenge, desto feiner der Schliff (bis Korn 240 beim Padden). Auf die Gleichmäßigkeit von Rand- und Flächenschliff achten. Die Qualität des Schlichs ist ausschlaggebend für die Endfläche! Empfohlener Zwischenschliff: je nach Auftragsmenge entweder mit feinem Schleifvlies oder Korn 320 - 400 mit anschließender Entstaubung.

>Endbehandlung

Endbehandlung	Direkt nach dem Auftrag ist kein Nacharbeiten, Einpolieren etc. erforderlich! Eine rechtzeitige, regelmäßige und professionelle Reinigung und Pflege der geölten Oberfläche verlängert die Lebensdauer erheblich.
---------------	---

>Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	20 - 40 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 8 h / 20 °C
Durchhärtung	16 h / 20 °C
Begehbar nach	24 h / 20 °C
Belastbar nach	7 d / 20 °C



> Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar
Manuelle Verarbeitung - alle		
Gazeballen/Lappen		
Rollen		
Streichen		
Spachteln		
Spachteln		
Spritzen - alle		
Druckluftspritzen	1,5 - 1,8 mm	2,0 - 3,0 bar
Vertreiben mit Lappen		

> Verarbeitungshinweise

Das SPEEDCARE-OIL wird mit der gewünschten Auftragsmenge gleichmäßig aufgespritzt. Es braucht nicht eingeschliffen oder vertrieben werden. Es trocknet für ein Öl rasant schnell an und ist schon nach kurzer Zeit ausgehärtet. Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten! Bedingt durch die hohe Reaktivität kann es zu Hautbildung kommen. Bitte vor dem Aufrühren abnehmen. Anschließend sollte das Material vorsichtshalber gesiebt werden. Das Material trocknet oxidativ, bitte allgemeine Hinweise zur Verarbeitung beachten.

> Technische Daten

Anteil nachwachsender Rohstoffe %	21.5
Auslaufzeit (+/- 15 %)	40 s / DIN 53211 - 4 mm
Aussehen	Farblos
Decopaint Basis	LB
Decopaint Kategorie	I
Dichte Serie kg/l	0.883
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	8 - 22 m ² /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	43
VOC EU %	57 %
VOC FR	C
Verarbeitungstemperatur Spanne	20 - 40 °C
Lagertemperatur	10 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	40 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	110 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	220 g/m ²

> Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60 ° (Gloss)	Glanzstufe	Gebindegröße
OE 52872	8 - 12	matt	3 l, 25 l

> Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
OV 89	OIL-THINNER	1 l, 3 l
OV 5100	Spezialverdünner	1 l, 3 l, 5 l, 25 l



>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
PR 93	ANTISLIP-CLEANER	1 l, 25 l
GR 1900	Reiniger	1 l, 2,5 l, 3 l, 25 l

>Besondere Hinweise

Das Material ist verarbeitungsfertig eingestellt und braucht nicht verdünnt zu werden. Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Anbruchgebinden das Material gegebenenfalls sieben, um Verunreinigungen zu entfernen.

Das Ergebnis einer geölten Fläche ist unter anderem abhängig von der Holzbeschaffenheit. Von der Optik und Haptik der zu erzielenden Oberfläche überzeugen Sie sich bitte vorher durch die Anfertigung einer Probefläche unter Praxisbedingungen und testen Sie, ob die Beständigkeit der Fläche Ihren Anforderungen genügt.

Die Beständigkeit einer geölten Fläche hängt neben der gewählten Holzart, maßgeblich von der Auftragsmenge des Öls ab. Je nach Art und Intensität der Beanspruchung müssen geölte Flächen rechtzeitig und regelmäßig gereinigt, gepflegt und gegebenenfalls nachgeölt werden.

Wegen des Eigengeruchs von Ölflecken empfehlen wir die Hesse RESIT Materialien für den Einsatz auf Schrankinnenseiten oder Schubladen. Durch die spezielle Rohstoffkombination kann es zu deutlichen Schwankungen der Eigenfarbe im Gebinde kommen. Das hat jedoch keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts oder die Farbe der beschichteten Fläche! Das Material wurde für die Spritzapplikation entwickelt und ist rasant schnell trocknend. Eine Verarbeitung im Streich- oder Rollverfahren sollte nur bei kleineren Flächen zum Einsatz kommen! Für Flächen in Naturoptik (magerer Aufbau) besser OE 5283x(Glanzgrad) verwenden. Material ist nicht für bläueanfällige Hölzer in Feuchträumen geeignet.

>Verfahrensbeispiel

Treppenstufen, Eiche natur matt

Rohholzschliff 150er Korn mit anschließender Entstaubung.

1 x 60 - 80 g/m² Hesse SPEEDCARE-OIL OE 52872 aufgespritzt.

Zwischentrocknung 2 h / 20 °C und ausreichender Luftzirkulation.

Leichter Zwischenschliff mit feinem Schleifvlies (oder 320 - 400er Papier) und anschließender Entstaubung.

1 x 60 - 80 g/m² Hesse SPEEDCARE-OIL OE 52872 aufgespritzt.

Nach Trocknung über Nacht bei 20 °C und ausreichender Luftzirkulation ist die Fläche stapelbar.

Nach 48 h / 20 °C und ausreichender Luftzirkulation ist sie belastbar.

>Allgemeine Hinweise

Zu oxidativ trocknenden Materialien: In den Gebinden, vorwiegend in Anbruchgebinden, kann sich eine Haut auf der Oberfläche bilden. Sie muss vor Gebrauch entfernt werden. Niedrige Temperaturen, erhöhte Feuchtigkeitsbedingungen, unzureichender Luftaustausch und trocknungsverzögernde Holzinhaltsstoffe können die Trockenzeit des Öls verlängern.

Beschichtungsstoffe die bei der Trocknung Wärme entwickeln (oxidativ trocknende Öle) und Beschichtungsstoffe die leichtentzündliche Ablagerungen bilden, dürfen wegen der Selbstentzündungsgefahr nicht ohne weiteres am gleichen Spritzstand verarbeitet werden (siehe BGR 500 Kapitel 3: Verarbeiten verschiedenartiger Beschichtungsstoffe). Bei mit Öl getränkten Baumwolltüchern, Pappen, Papier besteht die Gefahr der Selbstentzündung durch Wärmestau, deshalb ausgebreitet an der Luft trocknen lassen und anschließend entsorgen. Auch mit Öl getränkte Holzstäube neigen zur Selbstentzündung, bitte nicht in geschlossenen Behältern entsorgen; vorsorglich möglichst nicht in der Spritzkabine schleifen. Das Öl selbst ist nicht selbstentzündlich.

Die erforderlichen Reinigungs-, Pflege- und Auffrischungsintervalle sind auf die Anzahl der aufgetragenen Ölschichten, sowie die Art und Intensität der Beanspruchung abzustimmen. Die Materialeigenschaften wurden auf handelsüblichen Hölzern wie Eiche, Buche etc. getestet. Bei Weich-, Bunt-, exotischen oder unbekanntem Holzarten können Harze zu Trocknungsverzögerungen und optischen Beeinträchtigungen führen. Deshalb bitte bei Einsatz auf diesen Hölzern zuvor die Eignung prüfen. Bitte beachten Sie, dass sich Öle, wie fast alle Naturmaterialien, im Laufe der Zeit unter Licht- und/oder Wärmeeinfluss farblich verändern. Sie ändern sowohl unter Lichteinfluss (z. B. UV Strahlen der Sonne etc.), als auch unter Lichtentzug (Dunkelvergilbung z. B. unter Tischdecken, Teppichen, Schränken etc.) ihre Farbe. Das kann besonders bei hell pigmentierten Untergründen auffallen. Geölte Oberflächen haben einen arttypischen Geruch. Dieser vermindert sich mit zunehmender Trocknung im Verlauf von Tagen.



>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Prüfnorm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
PVC-fest	HESSE			
Rutschhemmung R 10 nach DIN 51130	SFV		Prüfzeugnis Nr.	82.611.811.001
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2014-12)	OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFUNGSGESELLSCHAFT		Prüfbericht	2.5/127/2018
Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt-Grundsätzen	DIBt		Zulassungs-Nr.	Z-157.10-240

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.