

Übersicht

Henkel Ponal Pressal Hydro, Heißpressleim, 10 kg Eimer, PRES1



Produktnummer: E9150039

Optionen

Gebindegröße 10 kg

Beschreibung

PRODUKTVORTEILE

- Sicher, sauber, bedarfsgerecht im praktischen Eimer
- Geringer Verbrauch
- Erfüllt Emissionsklasse
- Geeignet für alle gängigen Leimauftragsgeräte
- Leimflotte 12 Stunden verarbeitbar (bei 20 °C)

EIGENSCHAFTEN

- Kurze Presszeit (ab 4 Minuten)
- Hohe Wasserfestigkeit (D3)
- Keine Flecken oder Verfärbungen bei allen gängigen Furnieren
- Erfüllt Emissionsklasse E1

VERWENDUNGSZWECK

- Furnieren mit einem besonderen Anspruch an erhöhte Wasserfestigkeit (z.B. Küchen- und Badmöbel, Deckenpaneele)
- Geeignet für Haustüren (bei indirekter Bewitterung)
- Furnieren und Absperren in hydraulischen Heißpressen
- Formaldehydarmes Furnieren nach E1

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Materialvorbereitung: Ponal Pressal Hydro wird im Ansatzverhältnis von 3 RT Leimpulver zu 1 RT Wasser (RT = Raumteil) angesetzt - ohne Zugabe von Streckmitteln. Dies entspricht etwa 220 g Leimpulver zu 100 g Wasser. Verdünnung eingedickter Flotten führt zu Festigkeitsverlust. Nach dem Aufrühren mit einem Rührflügel oder einem Rührwerk ist die Leimflotte gebrauchsfertig. Darauf achten, dass die Flotte knollenfrei ist.
- Leimauftrag: Leimflotte einseitig auf das Trägermaterial mit Leimkamm, Handleimroller oder Leimauftragsmaschine gleichmäßig auftragen.
- Verarbeitungstemperatur: Mind. + 10 °C, bevorzugt 20 °C
- Holzfeuchtigkeit: Optimale Holzfeuchtigkeit bei Heißpressung zwischen 6 und 10 %.
- Offene Zeit/Topfzeit: Optimale Zeit: 15 Min.
Topfzeit bei Raumtemperatur (20 °C): Ca. 12 Std. Erhöhte Temperatur verkürzt die Topfzeit (3 Stunden bei 30 °C).
- Verpressung/ Presszeit: Die Presszeit besteht aus der Grundzeit und der Durchwärmzeit. Bei der empfohlenen Presstemperatur von 95 °C beträgt die Grundzeit 3 Min. plus 1 Min. je mm Furnierdicke bis zur innersten Leimfuge.
- Pressdruck: 0,2 - 0,5 N/mm
- Es ist darauf zu achten, dass die Feuchtigkeit und die Temperatur von Beschichtung und Trägerplatte möglichst gleich sind.

VERBRAUCH

- Optimale Leimauftragsmenge ca. 120g/m², bei stark saugfähigen und rauhen Oberflächen entsprechend höher.

BESONDERE HINWEISE

- Zu hoher Leimauftrag wirkt sich nachteilig auf die erzielbaren Festigkeiten aus.
- Einhaltung der empfohlenen Leimauftragsmenge verhindert weitestgehend Leimdurchschläge.

Produktinformationen

Hinweis: Die technischen Produktdaten wurden möglicherweise mithilfe KI-gestützter Verfahren ausgelesen und generiert.

EAN	4015000455855
Hersteller-Nummer	PRES1
Herstellername	Henkel Düsseldorf
Marke	Ponal
Eigenschaften	Leim flüssig
Gebindegröße	10 kg
Gewicht	11 kg